

## 見積参考資料

工事名 R2 波土 国道193号 海・小川 道路改良工事（4）（着手日指定型）

### ◇経費情報◇

工種区分	道路改良工事
単価地区	美波2
施工地域・工事場所	一般交通影響有り(2)
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

### 注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

現場管理費に係る積算は令和2年5月1日から適用する積算基準に基づくものとする。

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R2波土 国道193号 海・小川 道路改良工事(4) (着手日指定型)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
道路改良		式	1				
擁壁工		式	1				
場所打杭工		式	1				
場所打杭 [1, 2, 3] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):21.5m	本	3				単 1号
場所打杭 [4~21] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):20.5m	本	18				単 2号
杭モルタル	高炉1:3	m3	26				単 3号
やぐら設置撤去		式	1				内 1号
足場		空m3	1,410				単 4号
仮設工		式	1				
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員	B	人日	40				単 5号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R 2 波土 国道 1 9 3 号 海・小川 道路改良工事 (4) (着手日 指定型)	事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良				
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
共通仮設費		式	1				
準備費		式	1				
伐採・除根		m2	300				単 6号
木根等処分費 [伐採木] 20t L=61km		式	1				内 2号
木根等処分費 [根株] 10t L=61km		式	1				内 3号
共通仮設費 (率計上)		式	1				
純工事費		式	1				
現場管理費		式	1				
工事原価		式	1				
一般管理費等		式	1				
工事価格		式	1				
消費税額及び地方消費税額		式	1				
工事費計		式	1				

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 1号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
	やぐら設置撤去							
	やぐら設置・撤去 [タウンザホールハンマ工]	ラフテレソクレーン, 標準(1.0)	回	1				単 28号
	合計							

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 2号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
	木根等処分費 [伐採木] 20t L=61km							
	準備費(運搬費用積上げ分)		式	1				単 30号
	処分費(t)		t	20				単 31号 伐採木
	合計							

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 3号	木根等処分費 [根株] 10t L=61km							
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
	準備費(運搬費用積上げ分)		式	1				単 32号
	処分費(t)		t	10				単 33号 木根
	合計							

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	場所打杭 [1, 2, 3] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):21.5m	単位	本	単位数量	3	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,21.6m/本,0m/本,21	本	1				単 7号
	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,20.5m/本,0m/本,21	本	1				単 8号
	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,19.5m/本,0m/本,21	本	1				単 9号
	合計							
	単価							円/本

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	場所打杭 [4~21] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):20.5m	単位	本	単位数量	18	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,18.4m/本,0m/本,20	本	1				単 10号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,17.3m/本,0m/本,20	本	1				単 11号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,16.2m/本,0m/本,20	本	1				単 12号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15.1m/本,0m/本,20	本	1				単 13号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,14.2m/本,0m/本,20	本	1				単 14号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.6m/本,0m/本,20	本	1				単 15号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.6m/本,0m/本,20	本	1				単 16号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.6m/本,0m/本,20	本	1				単 17号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.4m/本,0m/本,20	本	1				単 18号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.4m/本,0m/本,20	本	1				単 19号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本,20.	本	1				単 20号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.9m/本,0m/本,20.	本	1				単 21号

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	場所打杭 [4~21] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):20.5m	単位	本	単位数量	18	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,20.	本	1				単 22号
	場所打杭工 (タウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.1m/本,0m/本,20.	本	1				単 23号
	場所打杭工 (タウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本,20.	本	1				単 24号
	場所打杭工 (タウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.3m/本,0m/本,20.	本	1				単 25号
	場所打杭工 (タウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,6.9m/本,0m/本,20.	本	1				単 26号
	場所打杭工 (タウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,6.5m/本,0m/本,20.	本	1				単 27号
	合計							
	単価							円/本



# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	杭モルタル	高炉1:3	単位	m3	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
モルタル 1:3 高炉			m3	110				
合計								
単価							円/m3	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	足場		単位	空m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
足場(アンカー)		標準	空m3	1				
合計								
単価							円/空m3	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	交通誘導警備員	B	単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人日	1			単 29号	
	合計							
	単価						円/人日	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	伐採・除根		単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	伐木・伐竹(複合)	伐木(粗)(10本/100m2未満), 有り, 機械施工, 全ての費用	m2	1				
	合計							
	単価						円/m2	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,21.6m/本,0m/本,21	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	5.645				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.903				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,21.6m/本,0m/本	日	2.32				単 34号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	2.32				単 35号
	空気圧縮機運転		日	2.32				単 36号
	空気圧縮機運転		日	6.96				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,21.6m/本,0m/本,21	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,20.5m/本,0m/本,21	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	5.357				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.903				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,20.5m/本,0m/本	日	2.25				単 38号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	2.25				単 35号
	空気圧縮機運転		日	2.25				単 36号
	空気圧縮機運転		日	6.75				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,20.5m/本,0m/本,21	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,19.5m/本,0m/本,21	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	5.096				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.903				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,19.5m/本,0m/本	日	1.96				単 39号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.96				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.96				単 36号
	空気圧縮機運転		日	5.88				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							





## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,18.4m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	4.809				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,18.4m/本,0m/本	日	1.89				単 40号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.89				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.89				単 36号
	空気圧縮機運転		日	5.67				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,17.3m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	4.521				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,17.3m/本,0m/本	日	1.83				単 41号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.83				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.83				単 36号
	空気圧縮機運転		日	5.49				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,16.2m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	4.234				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,16.2m/本,0m/本	日	1.76				単 42号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.76				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.76				単 36号
	空気圧縮機運転		日	5.28				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15.1m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.946				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,15.1m/本,0m/本	日	1.7				単 43号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.7				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.7				単 36号
	空気圧縮機運転		日	5.1				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							





## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,14.2m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.711				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,14.2m/本,0m/本	日	1.64				単 44号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.64				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.64				単 36号
	空気圧縮機運転		日	4.92				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.6m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.554				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,13.6m/本,0m/本	日	1.61				単 45号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.61				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.61				単 36号
	空気圧縮機運転		日	4.83				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.6m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.293				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,12.6m/本,0m/本	日	1.55				単 46号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.55				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.55				単 36号
	空気圧縮機運転		日	4.65				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	場所打杭工 (ダウンサ+ホルハンマ工)	B工法(大口径ホ-リングマシソ工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.6m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.6m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.032				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,11.6m/本,0m/本	日	1.49				単 47号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.49				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.49				単 36号
	空気圧縮機運転		日	4.47				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							





## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.4m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.979				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,11.4m/本,0m/本	日	1.47				単 48号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.47				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.47				単 36号
	空気圧縮機運転		日	4.41				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.4m/本,0m/本,20	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.718				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,10.4m/本,0m/本	日	1.41				単 49号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.41				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.41				単 36号
	空気圧縮機運転		日	4.23				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本,20.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.483				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本	日	1.14				単 50号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.14				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.14				単 36号
	空気圧縮機運転		日	3.42				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.9m/本,0m/本,20.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.326				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,8.9m/本,0m/本	日	1.1				単 51号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.1				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.1				単 36号
	空気圧縮機運転		日	3.3				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							





## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,20.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.221				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本	日	1.08				単 52号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.08				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.08				単 36号
	空気圧縮機運転		日	3.24				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.1m/本,0m/本,20.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.117				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,8.1m/本,0m/本	日	1.06				単 53号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.06				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.06				単 36号
	空気圧縮機運転		日	3.18				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本,20.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.012				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本	日	1.03				単 54号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.03				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.03				単 36号
	空気圧縮機運転		日	3.09				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.3m/本,0m/本,20.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	1.908				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,7.3m/本,0m/本	日	1.01				単 55号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.01				単 35号
	空気圧縮機運転		日	1.01				単 36号
	空気圧縮機運転		日	3.03				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							





## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,6.9m/本,0m/本,20.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	1.803				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,6.9m/本,0m/本	日	0.98				単 56号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	0.98				単 35号
	空気圧縮機運転		日	0.98				単 36号
	空気圧縮機運転		日	2.94				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,6.5m/本,0m/本,20.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	1.699				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.768				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,6.5m/本,0m/本	日	0.96				単 57号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	0.96				単 35号
	空気圧縮機運転		日	0.96				単 36号
	空気圧縮機運転		日	2.88				単 37号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	やぐら設置・撤去 [ダウザホルハンマ工]	ラフテレンクレーン, 標準(1.0)	単位	回	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/回

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量		1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要	
	交通誘導警備員B		人						
	合計								
	単価								円/人日

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	準備費(運搬費用積上げ分)		単位	式	単位数量		1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要	
	運搬費用		式	1					
	合計								

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	処分費(t)		単位	t	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費 伐採木		t	100				
	合計							
	単価						円/t	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	準備費(運搬費用積上げ分)		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	運搬費用		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	処分費(t)		単位	t	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費 木根		t	100				
	合計							
	単価						円/t	



### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	大口徑ホ-リングマシソ運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 21.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシソ[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	タ-ウンサ-ホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
タ-ウンサ-ホルハンマ[空圧式] 掘削孔径508~762mm		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

# 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	空気圧縮機運転		単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	軽油 1.2号		L	66				
	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動] スクエア型 吐出量7.5~7.8m3/min		日	1.33				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

# 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 37号	空気圧縮機運転		単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	軽油 1.2号		L	156				
	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動] スクエア型 吐出量18~19m3/min		日	1.33				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 20.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 19.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 18.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 17.3m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 16.2m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホーリングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 15.1m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホーリングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 14.2m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホーリングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 13.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホーリングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 12.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 11.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/日



### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 11.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 10.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 50号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 9.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 51号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 8.9m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 52号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 8.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 53号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 8.1m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 54号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 7.7m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 55号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 7.3m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 56号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 6.9m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 57号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 6.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

## 機労材集計リスト（機械）

工事名	R2波土 国道193号 海・小川 道路改良工事（4）（着手日指定型）					
単価コード	名称	規格	単位	数量	金額	摘要
L001010007	バックホウ(クローラ) [標準]	山積0.8m3(平積0.6m3)	日	0.427	4,269	
L001090005	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動]	スクエア型 吐出量7.5~7.8m3/min	日	41.549	109,274	
L001090007	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動]	スクエア型 吐出量18~19m3/min	日	124.647	983,469	
L001130006	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型]	25t吊	日	10.015	428,576	
M000202016	バックホウ(クローラ) [標準]	排ガス型(第2次) 山積0.45m3	供用日	0.697	7,527	
M000291001	掴み装置	最大把持外径(開口幅) 0.7m級	供用日	0.693	1,461	
M000601010	ボアリングマシン[大口徑]	30.0kW級	供用日	39.987	1,443,537	
M000602006	ダウンザホールハンマ[空圧式]	掘削孔径508~762mm	供用日	42.798	1,134,168	
	合計額				4,112,281	









基礎工

親杭工

(1) 杭長

杭番号	上杭 (m)	中杭 (m)	下杭 (m)	杭長 L (m)
1	4.5	9.0	8.0	21.5
2	7.5	8.5	5.5	21.5
3	4.5	9.0	8.0	21.5
4	6.5	8.5	5.5	20.5
5	3.5	9.0	8.0	20.5
6	6.5	8.5	5.5	20.5
7	3.5	9.0	8.0	20.5
8	6.5	8.5	5.5	20.5
9	3.5	9.0	8.0	20.5
10	6.5	8.5	5.5	20.5
11	3.5	9.0	8.0	20.5
12	5.5	7.5	7.5	20.5
13	8.5	7.5	4.5	20.5
14	5.5	7.5	7.5	20.5
15	8.5	7.5	4.5	20.5
16	5.5	7.5	7.5	20.5
17	8.5	7.5	4.5	20.5
18	5.5	7.5	7.5	20.5
19	8.5	7.5	4.5	20.5
20	5.5	7.5	7.5	20.5
21	8.5	7.5	4.5	20.5
合計	126.5	171.5	135.5	433.5

(2) 質量

1) 杭本体

H形鋼杭の単位長さ当たり質量

H-350×350×12×19 (SHK400)

w= 135 kg/m

質量

W= 135.0×433.5 = 58522.5 kg

## 2) 継手工

種 別	数量	寸 法 (mm)		質量 (kg)			材 質	摘 要
		断 面	長 さ	単位質量	一本質量	質 量		
●1箇所当たり								
鋼板	2	PL-350×12	550	32.970	18.134	36.3	SS400	フランジ外面
鋼板	4	PL-150×12	550	14.130	7.772	31.1	SS400	フランジ内面
鋼板	2	PL-240×9	310	16.956	5.256	10.5	SS400	ウェブ
高力ボルト	32	HTB-M22x85			0.600	19.2	F10T	ボルト、ナット
高力ボルト	12	HTB-M22x70			0.555	6.7	F10T	ボルト、ナット
					Σ =	103.8	kg	
●全体								
	鋼板	t=9	SM400A			10.5	441.0	kg
	鋼板	t=12	SM400A			67.4	2830.8	kg
	高力ボルト	M22x70	F10T			6.7	281.4	kg
	高力ボルト	M22x85	F10T			19.2	806.4	kg
						103.8	4359.6	kg

## 3) 接合工

種 別	数量	寸 法 (mm)		質量 (kg)			材 質	摘 要
		断 面	長 さ	単位質量	一本質量	質 量		
●全体								
平鋼	0	FB-75x9	1300	5.300	6.890	0.0	SM400A	コネクタ
					Σ =	0.0	kg	
	平鋼	FB-75x9	SM400A			0.0	kg	

ダウンザホールハンマ工

(1) 掘削長

杭番号	土質区分					合計 (m)
	砂質土	レキ質土	粘性土	岩塊玉石	軟岩	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	21.6	21.6
2	0.0	0.0	0.0	0.0	20.5	20.5
3	0.0	0.0	0.0	0.0	19.5	19.5
4	0.0	0.0	0.0	0.0	18.4	18.4
5	0.0	0.0	0.0	0.0	17.3	17.3
6	0.0	0.0	0.0	0.0	16.2	16.2
7	0.0	0.0	0.0	0.0	15.1	15.1
8	0.0	0.0	0.0	0.0	14.2	14.2
9	0.0	0.0	0.0	0.0	13.6	13.6
10	0.0	0.0	0.0	0.0	12.6	12.6
11	0.0	0.0	0.0	0.0	11.6	11.6
12	0.0	0.0	0.0	0.0	11.4	11.4
13	0.0	0.0	0.0	0.0	10.4	10.4
14	0.0	0.0	0.0	0.0	9.5	9.5
15	0.0	0.0	0.0	0.0	8.9	8.9
16	0.0	0.0	0.0	0.0	8.5	8.5
17	0.0	0.0	0.0	0.0	8.1	8.1
18	0.0	0.0	0.0	0.0	7.7	7.7
19	0.0	0.0	0.0	0.0	7.3	7.3
20	0.0	0.0	0.0	0.0	6.9	6.9
21	0.0	0.0	0.0	0.0	6.5	6.5
合計	0.0	0.0	0.0	0.0	265.8	265.8

## (2) 土質係数

杭No.	標高	EL(m)	84.9	63.3				合計
1	層厚	L (m)	21.6					21.6
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	21.600					21.600
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	83.8	63.3				合計
2	層厚	L (m)	20.5					20.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	20.500					20.500
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	82.8	63.3				合計
3	層厚	L (m)	19.5					19.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	19.500					19.500
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	81.7	63.3				合計
4	層厚	L (m)	18.4					18.4
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	18.400					18.400
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	80.6	63.3				合計
5	層厚	L (m)	17.3					17.3
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	17.300					17.300
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	79.5	63.3				合計
6	層厚	L (m)	16.2					16.2
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	16.200					16.200
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	78.4	63.3				合計
7	層厚	L (m)	15.1					15.1
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	15.100					15.100
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	77.5	63.3				合計
8	層厚	L (m)	14.2					14.2
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	14.200					14.200
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	76.9	63.3				合計
9	層厚	L (m)	13.6					13.6
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	13.600					13.600

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	75.9	63.3				合計
10	層厚	L (m)	12.6					12.6
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	12.600					12.600

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	74.9	63.3				合計
11	層厚	L (m)	11.6					11.6
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	11.600					11.600

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	73.8	62.4				合計
12	層厚	L (m)	11.4					11.4
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	11.400					11.400

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	72.8	62.4				合計
13	層厚	L (m)	10.4					10.4
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	10.400					10.400

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	71.9	62.4				合計
14	層厚	L (m)	9.5					9.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	9.500					9.500

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	71.3	62.4				合計
15	層厚	L (m)	8.9					8.9
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	8.900					8.900

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	70.9	62.4				合計
16	層厚	L (m)	8.5					8.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	8.500					8.500

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	70.5	62.4				合計
17	層厚	L (m)	8.1					8.1
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	8.100					8.100

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	70.1	62.4				合計
18	層厚	L (m)	7.7					7.7
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	7.700					7.700

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	69.7	62.4				合計
19	層厚	L (m)	7.3					7.3
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	7.300					7.300

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	69.3	62.4				合計
20	層厚	L (m)	6.9					6.9
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	6.900					6.900

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	68.9	62.4				合計
21	層厚	L (m)	6.5					6.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	6.500					6.500

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

土質係数

杭No.	掘削長	土質係数	掘削長×土質係数
1	21.6	1	21.600
2	20.5	1.00	20.500
3	19.5	1.00	19.500
4	18.4	1.00	18.400
5	17.3	1.00	17.300
6	16.2	1.00	16.200
7	15.1	1.00	15.100
8	14.2	1.00	14.200
9	13.6	1.00	13.600
10	12.6	1.00	12.600
11	11.6	1.00	11.600
12	11.4	1.00	11.400
13	10.4	1.00	10.400
14	9.5	1.00	9.500
15	8.9	1.00	8.900
16	8.5	1.00	8.500
17	8.1	1.00	8.100
18	7.7	1.00	7.700
19	7.3	1.00	7.300
20	6.9	1.00	6.900
21	6.5	1.00	6.500
合計	265.8		265.800

平均土質係数

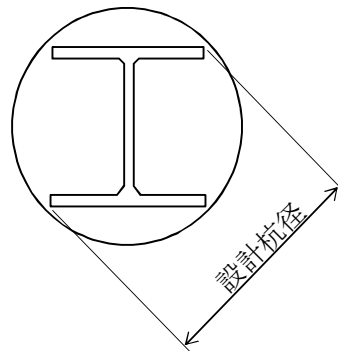
$$\alpha_m = 1.00$$

(3) モルタル使用量

1) 打設長

杭No.	頭部標高 (m)	先端標高 (m)	打設長 (m)
1	68.8	63.3	5.5
2	68.8	63.3	5.5
3	68.8	63.3	5.5
4	68.8	63.3	5.5
5	68.8	63.3	5.5
6	68.8	63.3	5.5
7	68.8	63.3	5.5
8	68.8	63.3	5.5
9	68.8	63.3	5.5
10	68.8	63.3	5.5
11	68.8	63.3	5.5
12	69.9	62.4	7.5
13	69.9	62.4	7.5
14	69.9	62.4	7.5
15	69.9	62.4	7.5
16	69.9	62.4	7.5
17	69.9	62.4	7.5
18	69.9	62.4	7.5
19	69.9	62.4	7.5
20	69.9	62.4	7.5
21	69.9	62.4	7.5
合計			135.5

2) 設計径



H形鋼サイズ H- 350

設計杭径

$$D = 1.4142 \times 0.350 = 0.495 \text{ (m)}$$



3) モルタル使用量

モルタル杭のH形鋼を使用する場合として次式により算定する。

$$Q = \pi/4 \times D^2 \times L$$

ここに

Q : モルタル使用量 (m<sup>3</sup>/本)

D : 設計杭径 (m)

L : 打設長 (m)

・モルタル使用量

杭No.	打設長 (m)	モルタル 使用量(m <sup>3</sup> )
1	5.5	1.06
2	5.5	1.06
3	5.5	1.06
4	5.5	1.06
5	5.5	1.06
6	5.5	1.06
7	5.5	1.06
8	5.5	1.06
9	5.5	1.06
10	5.5	1.06
11	5.5	1.06
12	7.5	1.44
13	7.5	1.44
14	7.5	1.44
15	7.5	1.44
16	7.5	1.44
17	7.5	1.44
18	7.5	1.44
19	7.5	1.44
20	7.5	1.44
21	7.5	1.44
合計		26.06

(4) H形鋼

モルタル杭部のH形鋼長は打設長と同じである。

杭長  $L = 265.8$  (m)

< 足場工 >

平均断面法 数量計算書

測 点				延 長 L (m)	杭 足 場			摘 要 V = A (m2) × L
					断面積 A (m2)	平 均 A (m2)	体 積 V (空m3)	
No.	11	+	9.5		25.2			
No.	12	+	0.000	11.9	25.2	25.2	299.9	
No.	12	+	1.650	1.7	31.9	28.55	48.5	
No.	12	+	10.000	8.4	62.8	47.35	397.7	
No.	13	+	0.000	11.0	58.4	60.6	666.6	
合 計				33.0			1412.8	
						Σ V =	1413	( 空 m3 )